

Die **HORSTKEMPER MASCHINENBAU GmbH** ist ein erfolgreiches mittelständisches Unternehmen mit mehr als 70 Mitarbeitern. Wir entwickeln und produzieren individuelle Maschinen und Anlagen, vorrangig für die Möbelindustrie, sowie für die Logistik- und Automobilindustrie.

Auszubildende Zerspanungsmechaniker (M/W/D) **Einsatzgebiet Fräsmaschinensysteme und Drehmaschinensysteme**

Ausbildungsdauer: 3,5 Jahre

Für die Ausbildung zum Zerspanungsmechaniker sind sowohl gewissenhaftes und präzises Arbeiten als auch ein mathematisch-physikalisches Grundverständnis wichtig. Sie stellen an konventionell oder computergesteuerten Werkzeugmaschinen Werkstücke unterschiedlichster Form her.

Lerninhalte und Aufgaben

- Lesen und verstehen von technischen Zeichnungen, sowie komplexen mechanischen Zusammenhängen
- Vermittlung von Kenntnissen der Metallverarbeitung
- Planung und Durchführung von Arbeitsabläufen, sowie die Kontrolle und Bewertung von Arbeitsergebnissen
- Unterscheiden, Zuordnen und Handhaben von Werk- und Hilfsstoffen
- Einrichten von Werkzeugmaschinen oder Fertigungssystemen
- Herstellung von Werkstücken und Bauteilen durch manuelle und maschinelle Fertigungsverfahren
- Bedienung von CNC-Maschinen Drehen/Fräsen
- Steuerungstechnik
- Planen des Fertigungsprozesses
- Anwendung von Normen und Richtlinien zur Sicherung der Produktqualität
- Durchführung von Installations- und Wartungsarbeiten, sowie Fehlersuche und Behebung
- Instandhaltung von Maschinen und Anlagen
- Vorbereiten und Durchführen eines Einzelfertigungsauftrages
- Organisieren und Überwachen von Fertigungsprozessen in der Serienfertigung
- Optimieren des Fertigungsprozesses
- Beurteilung und Analyse der technischen Umsetzbarkeit von Aufträgen
- Bauteilherstellung unter Einhaltung qualitativer Vorgaben

Maschinen und Steuerungen im Betrieb

Maschine:	Bezeichnung:	Steuerung:
CNC-Fräse	Hedelius T7 Magnum	TNC 640
CNC-Fräse	Hedelius T7 Neo	TNC 7
CNC-Fräse	FLP 8000	TNC 640
CNC-Drehbank	CTX beta 800 Gildemeister	Siemens SINUMERIK 840D sl ShopTurn

1. Ausbildungsjahr

- Grundlagen der mechanischen Fertigung kennenlernen. Hierbei wird ein LKW eigenständig gefertigt und montiert.
- Prüfverfahren und Prüfmittel auswählen und anwenden, Einsatzfähigkeit von Prüfmitteln feststellen.
- Werkstoffeigenschaften und deren Veränderungen beurteilen und Werkstoffe nach ihrer Verwendung auswählen und handhaben.
- Werkzeuge und Spannzeuge auswählen, Werkstücke ausrichten und spannen.
- Hilfsstoffe ihrer Verwendung nach zuordnen, einsetzen und entsorgen.

2. Ausbildungsjahr

- Transport-, Anschlagmittel und Hebezeuge auswählen, deren Betriebssicherheit beurteilen, unter Berücksichtigung der einschlägigen Vorschriften anwenden oder deren Einsatz veranlassen.
- Fertigungsauftrag analysieren und die technische Umsetzbarkeit beurteilen.
- Fertigungsparameter in Abhängigkeit von Werkstück, Werkstoff, Werkzeug und Schneidstoff festlegen.
- Werkstücke unter Berücksichtigung der Form und der Werkstoffeigenschaften ausrichten und spannen.
- Prüfungsvorbereitung für die den Teil I Gesellenprüfung.

3. Ausbildungsjahr

- Steuerungstechnik anwenden und Steuerungstechnische Unterlagen auswerten.
- Programme erstellen, eingeben, testen, ändern und optimieren und Testläufe durchführen.
- Datensicherung unter Berücksichtigung betrieblicher Bestimmungen durchführen.
- Abteilung Arbeitsvorbereitung:
 - Fertigungsauftrag analysieren und die technische Umsetzbarkeit beurteilen
 - Fertigungsverfahren und Prozessschritte festlegen
 - Werkzeugmaschine nach Werkstückanforderung auswählen
 - Fehler im Fertigungsablauf erkennen und analysieren, Ursache ermitteln und beheben
 - Werkzeugmaschine nach Werkstückanforderung auswählen
 - Instrumente zur Auftragsabwicklung sowie der Terminverfolgung anwenden
 - Fertigungsverfahren und Prozessschritte festlegen
 - Arbeitsergebnisse kontrollieren, beurteilen und dokumentieren
 - Werkzeuge und Schneidstoffe unter Beachtung der Fertigungsverfahren, des zu bearbeitenden Werkstoffes, der Bearbeitungsstabilität und der Werkstückgeometrie festlegen
 - Werkstücke unter Beachtung wirtschaftlicher Faktoren fertigen
- Eigenes Azubiprojekt:
 - Diese beinhaltet das Vorabplanen des Prozesses, Erstellen von Zeichnungen, Kostenplanung, Unterstützung bei der Fertigung der Bauteile und Endmontage der Einheit, Funktionsüberprüfung und anfallende Nacharbeiten festhalten und umsetzen.

4. Ausbildungsjahr

- Einsatzbereich nach Bedarf in der Fertigung bei den CNC-Fräsen oder CNC-Drehbank und die bisherigen Kenntnisse festigen und anwenden.
- Prüfungsvorbereitung für den Teil II Gesellenprüfung.

Ihre Voraussetzungen

- sehr guter Hauptschulabschluss/Realschulabschluss/Abitur
- Interesse an Technik, Mathematik und Physik
- Handwerkliches Geschick
- Schnelle Auffassungsgabe
- Interesse an dem Erlernen praktischer Tätigkeiten wie das Bearbeiten von Metallen, Kunststoffen, oder Verbundmaterialien
- Interesse an organisatorisch-prüfenden Tätigkeiten wie Durchführung von Maschinentestläufen, und Prüfung der Maßhaltigkeit von Werkstücken oder Baugruppenfunktionen
- Teamfähigkeit und Flexibilität

Wir bieten Ihnen eine interessante und fundierte Ausbildung in einem dynamischen Team, sowie gute Sozialleistungen und Arbeitsbedingungen.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Dann freuen wir uns über Ihre aussagekräftige Bewerbung!

Horstkemper Maschinenbau GmbH

Löfkenfeld 65 | 33397 Rietberg | Fon: 02944-9702-0

Email: Personal@Horstkemper.de | Web: www.Horstkemper.de